

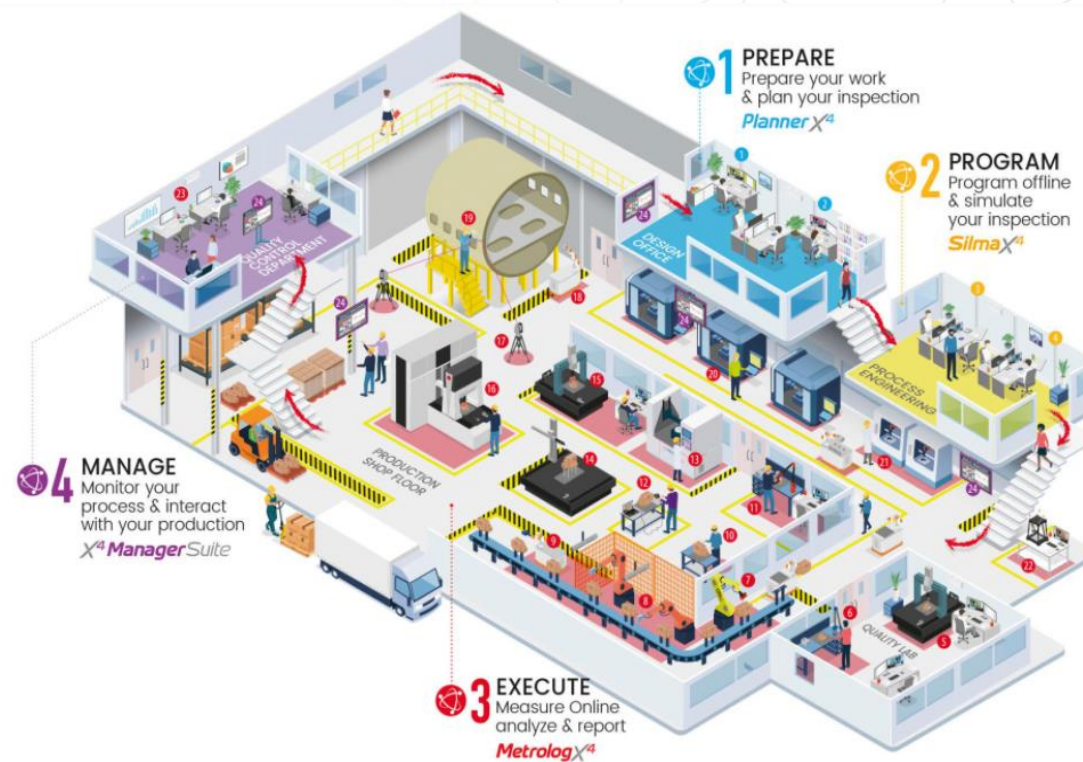
## USO DE TECNOLOGÍAS DE INFORMACIÓN PARA LA FABRICACIÓN DEL PRODUCTO (PMI) EN LOS PROCESOS DE MEDICIÓN

**Jorge Olloqui**  
**Director Metrologic Group Spain**

## Situación Actual en la producción y control

### – *Procesos End to End*

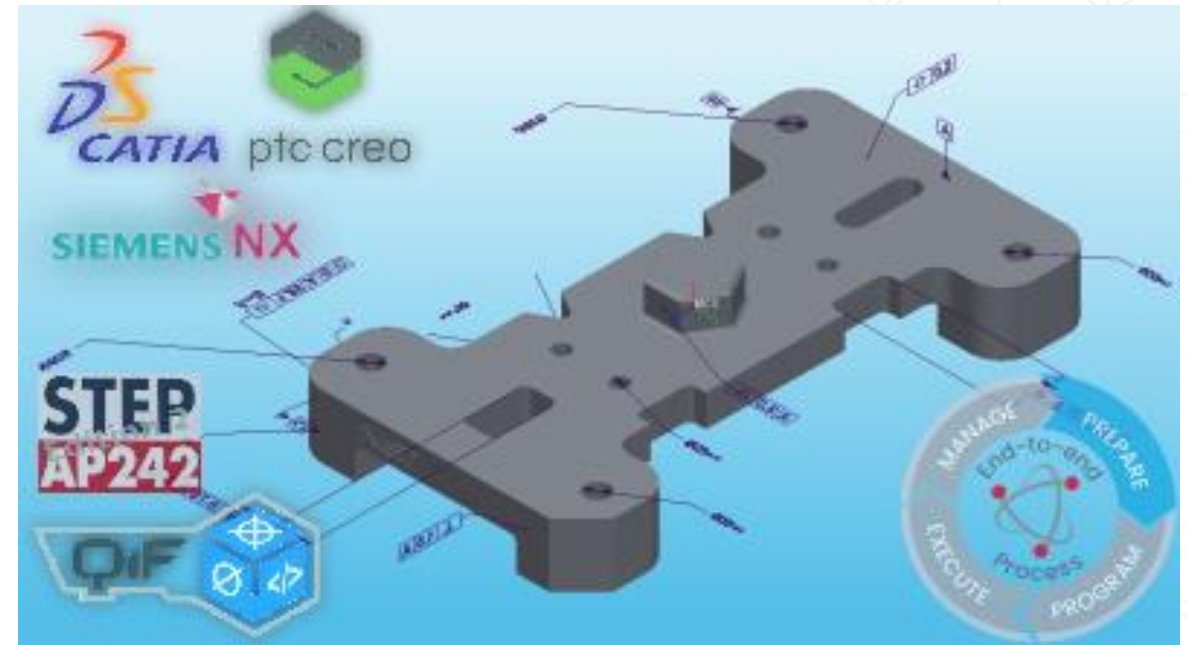
- Procesos de Digitalización de toda la cadena productiva:
  - Diseño – Fabricación -Control
- Digitalización en la Fase de Medición
  - 1- Preparación
  - 2- Programación
  - 3- Ejecución de la medición
  - 4- Gestión de la información
  
- Automatización del proceso



## ¿Qué entendemos por PMI?

### *PMI :Product Manufacturing Information*

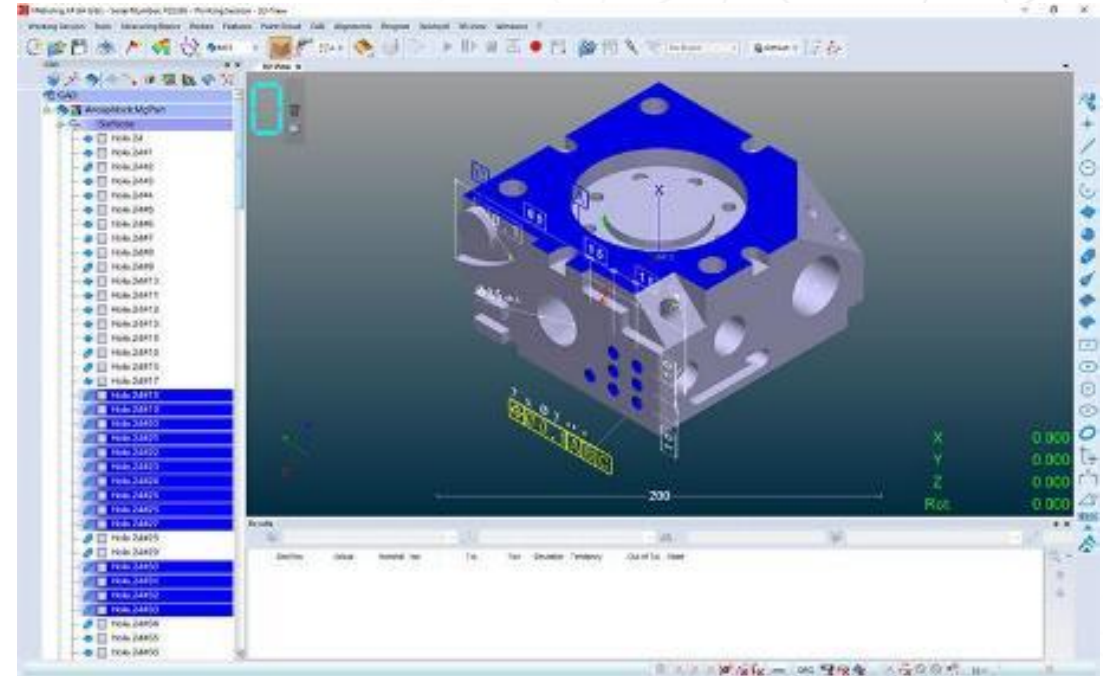
- Datos e información de la pieza incluidos en el propio fichero de CAD 3D para su fabricación o control.
- Tolerancias geométricas, anotaciones , vistas.
- Incluidos en los principales desarrolladores de software de diseño .



## Principales ventajas del uso de tecnología de PMI en el proceso de verificación.

### – *Ahorros de tiempos y costes*

- Ahorro de tiempo a la hora de definir y medir .
- Reducción de errores por mala interpretación.
  - Costes de no calidad.
- Homogeneidad de resultados al equiparar los métodos de cálculo entre cliente-proveedor.
  - Datum , criterios de cálculo de elementos.



## Requisitos necesarios para el uso de tecnología de PMI en el proceso de verificación:

### – *Software y formación.*

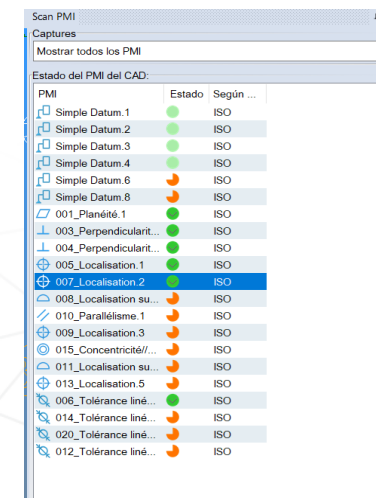
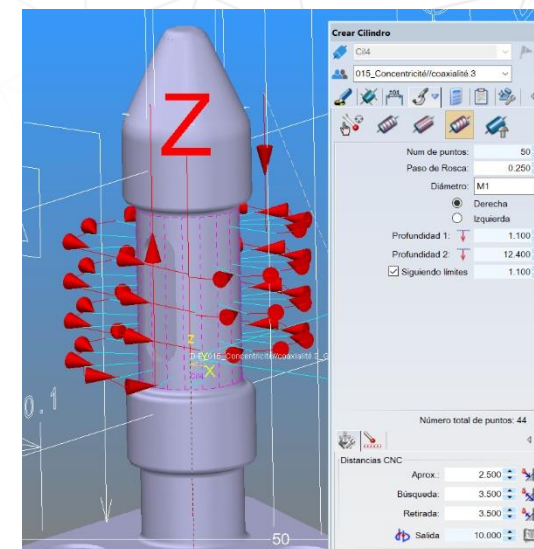
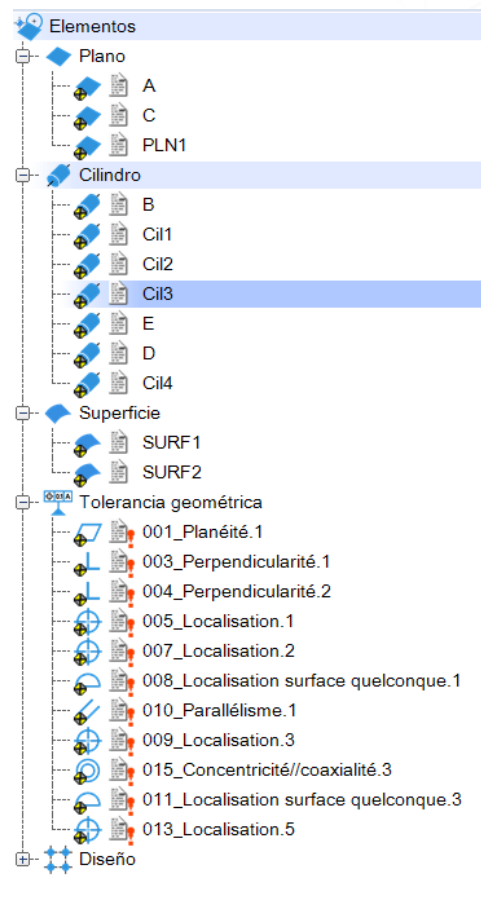
- **Inclusión de los PMI en los diseños.**
  - Formación de los diseñadores para poder introducir estos datos.
- **Software de medición actualizado y capaz de interpretar los PMI.**
  - Formación de los metrólogos para el uso de tecnologías PMI.



## Caso Practico de Medición con PMI.

### – Pasos a seguir:

- Extracción de las cotas PMI.
- Ejecución de las mediciones.
- Comprobación de resultados e impresión de informes.
- Exportación de resultados y toma de decisiones.



Metrolog X4 i-Robot V17 GA HF4 (64 bits) - Número de serie: #27407 - Sesión de Trabajo - Vista-3D

Sesión de Trabajo Herramientas Dispositivo de Medición Palpadores Robot Elementos Nube de Puntos CAD Alineamientos Programa Celda de Trabajo Vista-3D Ventana ?

Elementos Vista-3D Report\_Mixte

Scan PMI

Captures

Mostrar todos los PMI

Estado del PMI del CAD:

PMI	Estado	Según ...

Prog.MgProg

00001	Inicio
00002	Nueva Sesión de Trabajo
00003	Final

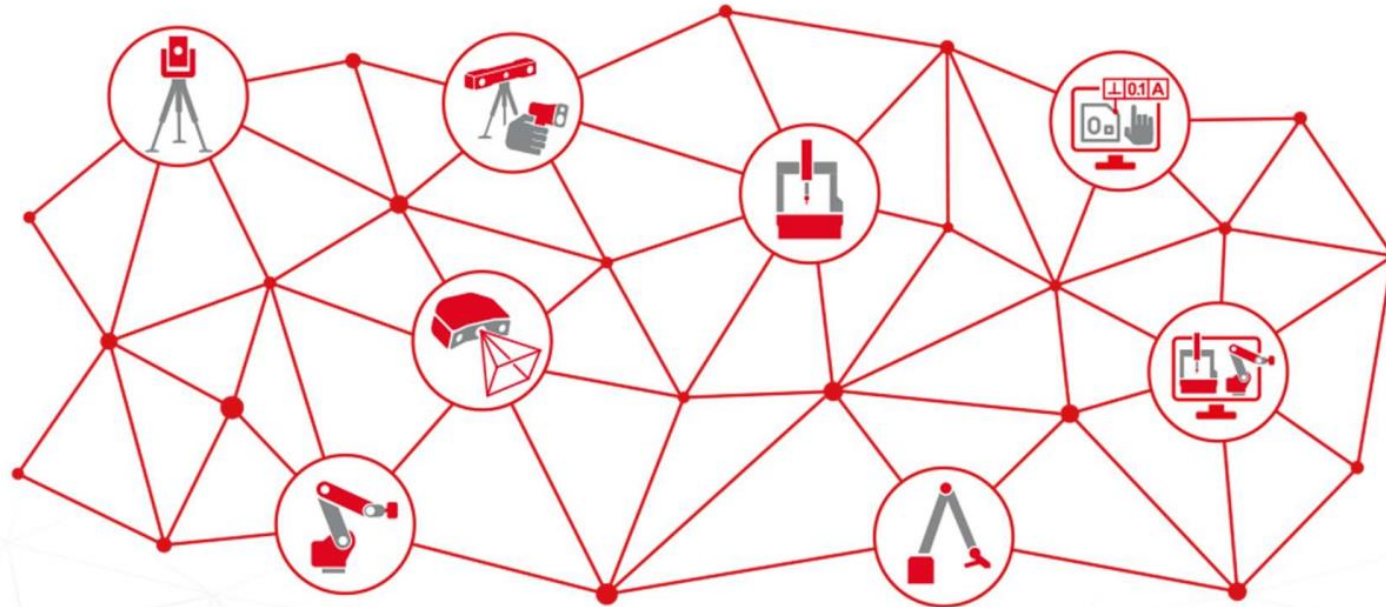
100

EXPERT

Resultado

PMI	Resultado
0/0	
0/0	
0/0	
0/0	

Gracias por su atención.



ANY DATA | ANY TECHNOLOGY | ANY APPLICATION